

TOTAL DUR AN BRIGHT SHINE®

Descrição

Revestimento autonivelante à base de resina uretânica de alto desempenho para aplicações em espessuras entre 3 mm a 6 mm, apresenta bom apelo estético, acabamento liso, brilhante, impermeável, de fácil higienização e ótimas resistências: físicas, químicas e a variações térmicas.

Indicações

- Indústria de alimentos em geral (Laticínios, frigoríficos, panificadoras, pescado, etc.);
- Indústria farmacêutica;
- Indústria automobilística;
- Refeitórios e restaurantes;
- Redes atacadistas;
- Hangares;
- Laboratórios;
- Entre outras.

Características

- Atóxico, utiliza resinas ecologicamente corretas (vegetal);
- Antimicrobiano;
- Excelente aderência em diversos substratos, inclusive em metal;
- Excelente resistência física, química e térmica;
- Absorção de impactos;
- Acabamento liso brilhante;
- Monolítico;
- Excelente resistência a variações térmicas;
- Resistente a higienização com água quente até 104 °C;
- Rápida liberação;
- Fácil higienização.

Informativo técnico – Propriedades a 25 °C

Características	Métodos	Especificações
Aspecto	MAT-025	Autonivelante
Coloração	MAT - 043 (NBR 9676)	Tabela de Cores
Densidade Aparente (A+B)	MAT - 046 (NBR 5829)	1.700 ± 0.100 g/cm ³
Sólidos por peso	MAT - 007 (NBR 11617)	98 ± 2 %
Tempo de Manuseio (Pot life)	MAT - 006 (NBR15742)	15 - 20 Minutos
Liberação ao Tráfego Leve	MAT - 024 (NBR 15311)	720 - 740 Minutos
Liberação ao Tráfego Pesado	MAT - 024 (NBR 15311)	960 - 980 Minutos
Cura Final	MAT - 024 (NBR 15311)	7 dias

Características mecânicas

Características	Normas	Especificações
Resistência à compressão com 28 dias	NBR 12041	40 MPa ± 5
Resistência à Flexão	ASTM C 580	10 MPa ± 2
Resistência Térmica	NI - 042	-90°C a 104°C
Coefficiente de atrito dinâmico (sup. seca)	NBR 13818/97	0,54
Coefficiente de atrito dinâmico (sup. molhada)	NBR 13818/97	0,73
Impermeabilidade	MAT - 013	100%
Aderência à Tração	NBR 13528	2 MPa ± 0,5
Resistência ao Impacto	ASTM D 2794	0,9072kg (2 libras) / 0,762m (30 inches)
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende
Desgaste à Abrasão	NBR 12042	Classe B

Metodologia de Aplicação

Condições do ambiente

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 7 °C e 35 °C, umidade relativa do ar inferior a 80%. Estar totalmente isolado, evitando a possível contaminação por material pulverulento ou por ação de insetos.

Condições físicas do substrato

O substrato deve estar livre de patologias estruturais tais como fissuras, empenamento, recalque, entre outras, ter resistência ao arrancamento ≥ 1,0 MPa. A temperatura do substrato deve estar compreendida entre 7 °C e 30 °C e a umidade deve estar abaixo de 16%.

Preparo do substrato

O substrato deve passar por um processo de abertura de poros, através de processo mecânico como o auxílio de: fresadora, polítriz, jato captivo, entre outros.

Não recomendamos preparação por processo químico!

O substrato necessita de canaletas de ancoragem para a prevenção de empenamentos dos cantos do revestimento, previstas nos entornos das interferências, tais como: juntas, ralos, canaletas, rodapés, pilares, entre outros. Essas canaletas constituem-se na abertura de sulcos de dimensões mínimas de 5 mm de profundidade por 5 mm de largura, com espaçamento de no máximo 5 metros por 5 metros, nos encontros ou paralelamente às interferências.

Após esta etapa, realizar limpeza para remoção de partículas soltas, podendo esta ser feita através de um aspirador de pó seguido de limpeza fina utilizando pano umedecido com etanol. Outros métodos de limpeza podem ser utilizados desde que o resultado final seja o mesmo. O substrato deve estar isento de qualquer contaminante ou material que possa impedir a perfeita aderência do revestimento, tais como óleos, graxas, ácidos ou bases, entre outros.

Preparo do produto

A mistura do produto deve ser feita através de misturador de hélice metálica simples ou dupla (helicoidal). A mistura deve ser feita com o equipamento em rotação e seguindo a seguinte ordem: Componente A (pré-agitado), Componente B e Componente C, por um período mínimo de 1 minuto para perfeita homogeneização.

Imprimação

A imprimação do substrato pode ser feita utilizando **Total Dur Primer®** ou com o próprio produto, aplicado em uma camada fina utilizando desempenadeira metálica lisa, pressionando e raspando o produto ao substrato. Preenchendo e selando todo o substrato, corrigindo eventuais defeitos, de forma homogênea e seguindo com a passagem do rolo de lã (cerdas de 5 mm) para perfeito alastramento do produto. Dependendo do substrato, recomendamos uma segunda demão do processo acima descrito ou adição de aspersão de cargas da linha **Total AG®**.

Antes de seguir para a aplicação da camada final, aguardar 12 horas quando utilizado o próprio produto e 3 horas quando utilizar o **Total Dur Primer®**.

Aplicação do Revestimento

Utilizando uma desempenadeira de aço dentada, espalhe o produto em uma única camada por toda a superfície homogeneamente e em seguida passe sucessivamente o rolo fura bolha até o total alastramento e adensamento do revestimento. Esta operação deve ser executada no intervalo de tempo entre 5 a 10 minutos no máximo.

Juntas

Recomendamos a reabertura das juntas de acordo com as já existentes no substrato e preenchimento com produtos da linha **Total Seal®**.

Recomendações

- Não manipule a quantidade de resina e endurecedor, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;

- Não reduza o consumo de agregado, este material faz parte direta da reação química do produto, não sendo somente uma carga;

- Recomenda-se o controle de consumo médio de resina por m² apresentando na execução, comparando com o consumo teórico;

- Vede as juntas existentes antes de lançar o produto;

- Aconselhamos a aplicação em uma placa teste para aprovação e definição da melhor logística de execução (equilíbrio entre mistura e execução, distâncias e sentido da aplicação);

- Verifique se existe camada drenante e manta plástica entre o piso e o solo, caso não exista cuidados especiais deverão ser tomados;

- Verifique se existe presença de umidade nas paredes, esta pode estar correlacionada com osmose;

- É importante que nas primeiras oito horas da sua secagem, sejam evitadas o derramamento e/ou respingos de água na sua superfície o que ocasionará manchas, prejudicando o aspecto visual;

- Em caso de dúvidas técnicas sobre execução dos revestimentos consulte o nosso departamento técnico: tecnico@totalrevestimentos.com.br.

Consumo

Espessura	Consumo
3,00 mm	5,400 kg/m ²
4,00 mm	7,200 kg/m ²
5,00 mm	9,000 kg/m ²
6,00 mm	10,800 kg/m ²

Armazenamento

Armazenar em local totalmente protegido contra intempéries, sem umidade, ventilado, sobre paletes e em temperatura inferior a 30 °C.

Embalagens

Conjunto tricomponente de 22,00 kg.

Validade

Armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil nominal do produto é até 06 meses a partir da data de fabricação.

EPI's

Essencialmente necessário à utilização de EPI's conforme ficha de segurança.

Precauções

Não exponha o **Total Dur An Bright Shine®** às ações químicas antes de completamente curado, 7 dias à temperatura de 25 °C. Em climas com temperaturas abaixo de 10 °C, o tempo de cura excederá 48 horas para desempenho total das resistências. A aplicação incorreta do revestimento é de responsabilidade do usuário. Obras visitadas pelo departamento técnico tem como propósito de realizar recomendações técnicas e não de supervisionar ou prover controle de qualidade no campo de trabalho.

Leia atentamente a ficha de segurança antes de manipular o produto, a mesma é adquirida através de nosso site www.totalrevestimentos.com.br.

