

TOTAL DUR VT®

Descrição

Revestimento argamassado, à base de resina uretânica de alto desempenho para aplicações em superfícies verticais e rodapés, aplicado em camada única, impermeável, de fácil higienização, com grande resistência física, química e a variações térmicas.

Indicações

- Indústria de alimentos em geral (Laticínios, frigoríficos, panificadoras, pescado, etc.);
- Indústria farmacêutica;
- Indústria automobilística;
- Cozinhas industriais, refeitórios e restaurantes;
- Câmaras frigoríficas e câmaras de resfriamento;
- Indústrias de papel e celulose;
- Laboratórios;
- Entre outras.

Características

- Atóxico, utiliza resinas ecologicamente corretas (vegetal);
- Antimicrobiano;
- Excelente aderência em diversos substratos, inclusive em metal;
- Excelente resistência física, química e térmica;
- Absorção de impactos;
- Monolítico;
- Excelente resistência a variações térmicas;
- Resistente a higienização com água quente até 104 °C;
- Rápida liberação.

Informativo técnico – Propriedades a 25 °C

Características	Métodos	Resultados
Aspecto	MAT-025	Argamassado
Densidade Aparente	MAT-046	2,000 g/cm ³ ± 0,10
Sólidos por peso	MAT-007	95% ± 2
Tempo de manuseio	MAT-006	20 - 30 minutos
Liberação	MAT-024	12 horas
Cura final	MAT-024	7 dias

Características mecânicas

Características	Normas	Resultados
Resistência à compressão com 28 dias	NBR 12041	40 MPa ± 5
Resistência Térmica	NI-042	-90 °C a 104 °C
Impermeabilidade	MAT - 013	100%
Aderência a Tração	NBR 13528	2 MPa ± 0,5
Avaliação da Atividade Antimicrobiana	JIS Z 2801:2010	Atende
Desgaste a Abrasão	NBR 12042	Classe B

Metodologia de Aplicação

Condições do ambiente

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 7 °C e 35 °C, umidade relativa do ar inferior a 80%. Estar totalmente isolado, evitando a possível contaminação por material pulverulento ou por ação de insetos.

Condições físicas do substrato

O substrato deve estar livre de patologias estruturais tais como fissuras, empenamento, recalque, entre outras, ter resistência ao arrancamento $\geq 1,0$ MPa. A temperatura do substrato deve estar compreendida entre 7 °C e 30 °C e a umidade deve estar abaixo de 16%.

Preparo do substrato

O substrato deve passar por processo de abertura de poros, utilizando lixadeira mecânica ou lixa manual.

Não recomendamos preparação por processo químico!

O substrato necessita de canaletas de ancoragem para a prevenção de empenamentos dos cantos do revestimento, previstas nos entornos das interferências e extremidades do revestimento. Essas canaletas constituem-se na abertura de sulcos de dimensões mínimas de 5 mm de profundidade por 5 mm de largura. Após esta etapa, realizar limpeza para remoção de partículas soltas, podendo esta ser feita através de um aspirador de pó seguido de limpeza fina utilizando pano umedecido com etanol. Outros métodos de limpeza podem ser utilizados desde que o resultado final seja o mesmo. O substrato deve estar isento de qualquer contaminante ou material que possa impedir a perfeita aderência do revestimento, tais como óleos, graxas, ácidos ou bases, entre outros.

Preparo do produto

A mistura do produto deve ser feita através de misturador de hélice metálica simples ou dupla (helicoidal). A mistura deve ser feita com o equipamento em rotação e seguindo a seguinte ordem: Componente A (pré-agitado), Componente B e Componente C, por um período mínimo de 1 minuto para perfeita homogeneização.

Aplicação do Revestimento

Aplicar com desempenadeira lisa, exercendo pressão sobre o material no substrato em seguida utilizar rolo de lã para um acabamento perfeito. Há desempenadeiras especiais no mercado para a realização de rodapés arredondados ou não.

Recomendações

- Não manipule a quantidade de resina e endurecedor, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;
- Não reduza o consumo de agregado, este material faz parte direta da reação química do produto, não sendo somente uma carga;
- Recomenda-se o controle de consumo médio de resina por m² apresentando na execução, comparando com o consumo teórico;
- Vede as juntas existentes antes de lançar o produto;
- Aconselhamos a aplicação em uma placa teste para aprovação e definição da melhor logística de execução (equilíbrio entre mistura e execução, distâncias e sentido da aplicação);
- Verifique se existe camada drenante e manta plástica entre o piso e o solo, caso não exista cuidados especiais deverão ser tomados;
- Verifique se existe presença de umidade nas paredes, esta pode estar correlacionada com osmose;
- É importante que nas primeiras oito horas da sua secagem, sejam evitadas o derramamento e/ou respingos de água na sua superfície o que ocasionará manchas, prejudicando o aspecto visual;
- Em caso de dúvidas técnicas sobre execução dos revestimentos consulte o nosso departamento técnico, tecnico@totalrevestimentos.com.br.

Consumo

Espessura	Consumo
4 mm	8,00 kg/m ²

Armazenamento

Armazenar em local totalmente protegido contra intempéries, sem umidade, ventilado, sobre paletes e em temperatura inferior a 30 °C.

Embalagens

Conjunto tricomponente de 10,00 kg.

Validade

Armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil nominal do produto é de 06 meses a partir da data de fabricação.

EPI's

Essencialmente necessário à utilização de EPI's conforme ficha de segurança.

Precauções

Não exponha o **Total Dur VT**[®] às ações químicas antes de completamente curado, 7 dias à temperatura de 25 °C. Em climas com temperaturas abaixo de 10 °C, o tempo de cura excederá 48 horas para desempenho total das resistências. A aplicação incorreta do revestimento é de responsabilidade do usuário. Obras visitadas pelo departamento técnico tem como propósito de realizar recomendações técnicas e não de supervisionar ou prover controle de qualidade no campo de trabalho.

Leia atentamente a ficha de segurança antes de manipular o produto, a mesma é adquirida através de nosso site www.totalrevestimentos.com.br.