

TOTAL POLIMÉRICO METÁLICO®

Descrição

Argamassa tricomponente para tratamento de juntas, à base de resinas epoxídicas e agregados minerais/metálicos de alta dureza, desenvolvida para tratamento de juntas e reparos em pavimentos cimentícios.

Indicações

- Reforços de juntas em pisos industriais onde tenha alto tráfego de empilhadeira com rodas rígidas;
- Reparos localizados.

Características

- Alta resistência à abrasão e compressão;
- Alta resistência ao impacto;
- Boa resistência química.

Informativo técnico – Propriedades a 25 °C

| Características | Resultados |
|-----------------------------|------------------------------|
| Cor da Argamassa | Cinza |
| Tempo de Manuseio | 35 min |
| Densidade Aparente | 2,200 g/cm ³ ± 10 |
| Liberação de Leve | 3 horas |
| Liberação de Tráfego Pesado | 24 horas |
| Cura Final | 7 dias |

Características mecânicas

| Características | Resultados |
|--|-------------|
| Resistência à compressão com 28 dias - NBR 12041 | 90 MPa ± 5 |
| Resistência à Flexão - ASTM C 580 | 35 MPa ± 5 |
| Aderência à Tração - NBR 13528 | 2,0 MPa ± 5 |
| Desgaste à Abrasão - NBR 12042 | 1,4 mm |

Metodologia de Aplicação

Condições do ambiente

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 5 °C a 35 °C e umidade relativa do ar inferior a 80%. Estar totalmente isolado, evitando a possível contaminação por material pulverulento ou por ação de insetos.

Condições físicas do substrato

O substrato deve estar livre de patologias estruturais, tais como fissuras, empenamento, recalque, entre outras, ter resistência ao arrancamento $\geq 1,0$ Mpa, com temperaturas compreendida entre 5 °C e 35 °C e umidade residual de até 5%.

O substrato deve estar seco, limpo e isento de detritos, partículas soltas e qualquer material que possa impedir a perfeita aderência do produto, tais como óleos, graxas, contaminantes, ácidos ou bases.

Preparo do Substrato

Após a delimitação da largura do reforço, com auxílio de uma serra clipper ou equipamento similar, efetuar o corte na altura desejada. É extremamente importante que este corte seja retilíneo e paralelo à junta. A abertura do canal deve ser feita através de martelinhos de pequeno impacto ou manualmente através de talhadeira, sempre com a precaução de não lascas a parede e bordas do corte, além de não ultrapassar os limites de profundidade. Pode-se utilizar discos de corte especial na espessura de 20 mm o que elimina necessidade da demolição. A parede do canal aberto deve estar a 90 ° em relação a sua base. Promova a limpeza do canal inicialmente com uma escova de aço e em seguida utilize aspirador de pó ou soprador para eliminar partículas soltas e pó depositado sobre a base e paredes do canal. Para uma limpeza mais eficiente limpe o canal utilizando etanol com auxílio de um pincel ou pano úmido. Antes da aplicação da argamassa, aconselhamos que seja colada fita crepe, paralelamente às duas faces da junta para evitar sujidades no piso ou revestimento.

O resultado final da aderência da argamassa às paredes do canal está diretamente relacionado com a sua limpeza.

Importante que o concreto tenha idade de cura mínima de 90 dias.

Imprimação

Para imprimação, utilizar **Total Pox Primer®**, o mesmo deve ser aplicado com o substrato totalmente livre de pó. Para aplicação, utilizar pincel ou rolos de cerdas curtas, observar se o substrato foi totalmente coberto. Caso isto não tenha acontecido, repetir o processo até que o substrato esteja totalmente selado.

Em substratos novos ou sujeitos à umidade ascendente moderada, recomendamos a utilização de primer resistente à umidade **Total Pox Primer RU®**.

Mistura

A mistura do produto deve ser feita através de equipamento mecânico apropriado, tipo argamassadeira, adicionando componente A, componente B e componente C na sequência até sua perfeita homogeneização.

Lançamento

O produto homogeneizado deve ser depositado no canal e seu espalhamento deve ser feito com colher de pedreiro ou

desempenadeira de aço lisa, exercendo pressão na argamassa em direção às laterais e fundo do canal, nivelando a argamassa com o piso. Para um melhor acabamento, pode ser feito lixamento após o material ter curado, deixando a superfície totalmente nivelada. Importante executar o corte da junta logo que o mesmo adquirir resistência, entre 2 a 3 horas após a aplicação, desta forma aliviará as tensões da junta no tratamento, evitando que o mesmo se destaque das bordas.

Para maior detalhamento da aplicação, entrar em contato com o departamento técnico: tecnico@totalrevestimentos.com.br.

Consumos

| Total Polimérico Metálico® | Total Pox Primer® | Profundidade | Largura |
|----------------------------|-------------------|--------------|---------|
| 1,8 kg/m | 0,03 kg/m | 2,00 cm | 4,00 cm |
| 2,20 kg/m | 0,04 kg/m | 2,00 cm | 5,00 cm |
| 2,65 kg/m | 0,05 kg/m | 2,00 cm | 6,00 cm |
| 2,20 kg/m | 0,04 kg/m | 2,50 cm | 4,00 cm |
| 2,75 kg/m | 0,05 kg/m | 2,50 cm | 5,00 cm |
| 3,30 kg/m | 0,06 kg/m | 2,50 cm | 6,00 cm |

Embalagens

Conjunto tricomponente com 15 kg.

Armazenamento

Armazenar em local totalmente protegido contra intempéries, sem umidade, ventilado, sobre paletes e em temperatura inferior a 30 °C.

Validade

Armazenado nas embalagens originais e invioladas, o tempo de vida útil é de 12 meses a partir da data de fabricação.

Precauções

Leia atentamente a ficha de segurança antes de manipular o produto, a mesma é adquirida através de nosso site www.totalrevestimentos.com.br.