

## TOTAL POX 500®

### Descrição

Revestimento autonivelante à base de resina epóxi de alto desempenho, com 100% de sólidos, alta durabilidade, acabamento liso, de pintura de alta espessura em uma única demão. Sua formulação faz parte da classe dos “Low VOC”. O sistema, depois de curado, proporcionando tecnicamente um alto desempenho estético e notável resistência física e química.

### Indicações

- Concessionárias de veículos;
- Hidrelétricas;
- Estacionamentos residenciais e comerciais;
- Indústrias: automobilística, alimentos, farmacêutica, química, etc.;
- Hospitais, clínicas e laboratórios;
- Galpões Logísticos;
- Entre outras.

### Características

- Aplicação rápida e simples;
- Isenta de solvente;
- Diversos métodos de aplicação: spray airless, rolo, rodo e/ou desempenadeira;
- Ambiente agradável;
- Impermeável à água e ao vapor d'água;
- Maior desempenho produtivo;
- Menor custo energético (melhora a iluminação);
- De fácil limpeza e higienização;
- Diversas cores;
- Acabamento brilhante;
- Entre outras.

### Informativo técnico - Propriedades a 25 °C

Características	Métodos	Especificações
Aspecto	MAT-025	Líquido viscoso
Coloração	MAT - 043 (NBR 9676)	Tabela de cores
Densidade Aparente (A+B)	MAT - 046 (NBR 5829)	1,400 ± 0,100 g/cm <sup>3</sup>
Sólidos por Peso	MAT - 007 (NBR 11617)	98 ± 2 %
Reatividade	MAT - 008 (NBR15742)	15 - 25 Minutos
Tempo de Manuseio (Pot life)	MAT - 006 (NBR15742)	45 - 55 Minutos
Livre de pó	MAT - 024 (NBR 15311)	120-140 Minutos

Características	Métodos	Especificações
Toque	MAT - 024 (NBR 15311)	230 - 250 Minutos
Intervalo ente demão	MAT - 024 (NBR 15311)	300 - 360 Minutos
Liberação de Tráfego Leve	MAT - 024 (NBR 15311)	420 - 480 Minutos
Liberação de Tráfego Pesado	MAT - 024 (NBR 15311)	720 - 800 Minutos
Cura final	MAT - 024 (NBR 15311)	7 dias

### Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias a 25 °C)	Métodos / Normas	Especificações
Resistência ao Desgaste por Abrasão Taber (CS-17 - 1000 ciclos -1000 g)	ASTM D4060	≤ 100 mg
Resistência a Aderência por Tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa
Determinação do Coeficiente de Atrito Superfície Seca	NBR 13818	0,50 - 0,60
Determinação do Coeficiente de Atrito Superfície Molhada	NBR 13818	0,35 - 0,45
Dureza Shore D	MAT-022	55 - 65

### Metodologia de Aplicação

#### Condições do ambiente

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 15 °C e 35 °C, umidade relativa do ar inferior a 80%. Estar totalmente isolado, evitando a possível contaminação por material pulverulento ou por ação de insetos.

#### Condições físicas do substrato

O substrato deve apresentar resistências mínimas de:

- 1 MPa de resistência à tração;
- 25 MPa de resistência à compressão.

Deve apresentar boa resistência a abrasão, estar limpo, seco (umidade abaixo de 4%), livre de fissuras, recalques e qualquer contaminante que possa interferir na aderência do sistema, tais como: óleo, graxa, asfalto, restos de pinturas anteriores, etc. Não é aconselhável a aplicação do sistema em substratos que apresentem umidade ou exsudações.

### Preparo do substrato

O substrato deve passar por um processo de abertura de poros, através de processo mecânico com o auxílio de politriz, entre outros. Após esta etapa, realizar limpeza para remoção de partículas soltas, podendo esta ser feita através de um aspirador de pó seguido de limpeza fina utilizando pano umedecido com etanol. Outros métodos de limpeza podem ser utilizados desde que o resultado final seja o mesmo.

Não recomendamos preparação por processo químico!

### Imprimação

Para imprimação utilizar **Total Pox Primer®**, o mesmo deve ser aplicado com o substrato totalmente limpo e livre de pó, espalhando o produto com rodo ou desempenadeira lisa e seguindo com passagens de rolo de cerdas baixas (5 mm), observar se o substrato foi totalmente coberto e selado, caso isto não tenha acontecido, repetir o processo até que o substrato esteja totalmente selado.

Em substratos novos ou sujeitos à umidade ascendente moderada, recomendamos a utilização de primer resistente à umidade **Total Pox Primer RU®**.

### Preparo do produto

A mistura do produto deve ser feita através de misturador de hélice metálica simples ou dupla (helicoidal). Faça a mistura com o equipamento em rotação e na seguinte ordem: misturar o componente A, adicionar o componente B junto ao A, homogeneizar os produtos por um período de 1 a 3 minutos.

### Aplicação

Importante que a aplicação deve ser realizada após o intervalo de aproximadamente 6 horas entre a aplicação do **Total Pox Primer®**.

Utilizando uma desempenadeira de aço dentada, espalhe o produto em uma única camada por toda a superfície homogeneamente e em seguida passe sucessivamente o rolo fura bolha até o total alastramento e adensamento do revestimento. Esta operação deve ser executada no intervalo de tempo entre 15 a 30 minutos no máximo.

Outra opção para aplicação é com equipamento airless, porém, para um perfeito acabamento deve ser observado o consumo com bastante critério.

### Recomendações

- Não manipule a quantidade de resina e endurecedor, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;

- Recomenda-se o controle de consumo médio de resina por m<sup>2</sup> apresentando na execução, comparando com o consumo teórico;

- Vede as juntas existentes antes de lançar o produto;

- Aconselhamos a aplicação em uma placa teste para aprovação e definição da melhor logística de execução (equilíbrio entre mistura e execução, distâncias e sentido da aplicação);

- Verifique se existe camada drenante e manta plástica entre o piso e o solo, caso não exista cuidados especiais deverão ser tomados;

- Verifique se existe presença de umidade nas paredes, esta pode estar correlacionada com osmose;

- É importante que nas primeiras oito horas da sua secagem, sejam evitadas o derramamento e/ou respingos de água na sua superfície o que ocasionará manchas, prejudicando o aspecto visual;

- Acabamento utiliza-se rodo dentado, rolo de baixa espessura ou desempenadeira dentada

- Necessário a utilização de EPI's óculos de Segurança, luvas, máscaras, botas de borrachas;

- Em caso de dúvidas técnicas sobre execução dos revestimentos, consulte o nosso departamento técnico: tecnico@totalrevestimentos.com.br.

### Consumo

Sistema desempenado e/ou rolado
0,350 a 1,500 kg/m <sup>2</sup> - Única demão

Spray AirLess
0,400 a 1,500 kg/m <sup>2</sup> - Única demão

### Sistema spray Airless

AirLess Titan Performance 1150e	Especificação
Pressão de trabalho	1550 – 1650 psi.
Mangueira	1/4" de diâmetro interno.
Bico SC-6 Reverssible Tip	521" a 525".

Diluição
Se for necessária diluição, recomendamos o diluente <b>Total DL Pox®</b> máximo 10 % sobre o peso total do conjunto.

### Embalagens

Embalagem bicomponente plástica, fornecida em conjuntos de 6 kg.

### **Armazenamento**

Armazenar as embalagens dos produtos em local coberto, sem umidade e ventilado.

### **Validade**

Devidamente armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil nominal do produto é de 12 meses a partir da data de fabricação.

### **EPI's**

Essencialmente necessário à utilização de EPI's conforme ficha de segurança.

### **Precauções**

Leia atentamente a ficha de segurança antes de manipular o produto, a mesma é adquirida através de nosso site [www.totalrevestimentos.com.br](http://www.totalrevestimentos.com.br).

