

TOTAL POX ARG®

Descrição

Revestimento epóxi argamassado, tricomponente, desenvolvido para aplicação como revestimento em substratos comprometidos com elevado desgaste físico, proporcionando uma perfeita recomposição.

Indicações

- Indústrias metálicas;
- Indústrias mecânicas;
- Concessionárias e oficinas de máquinas pesadas;
- Indústrias automobilísticas;
- Entre outras.

Características

- Resistência física e química;
- Alta resistência a impactos.

Informativo técnico - Propriedades a 25 °C

Características	Resultados
Aspecto	Argamassa
Coloração	Marrom Claro
Densidade Aparente	2 kg/m ³ + 0,100
Sólidos por Peso	96% +2
Liberação de Tráfego Leve	24 horas
Liberação de Tráfego	48 horas
Cura final	7 dias

Propriedades Mecânicas - Idade 7 dias a 25 °C

Ensaio	Métodos/ Normas	Resultados
Resistência à Compressão	ASTM C579	38 ± 5 Mpa
Resistência à Tração na Flexão	ASTM C 580	20 ± 5 MPa
Resistência a Aderência por Tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa
Resistência ao Desgaste à Abrasão Amsler (1000 ciclos – 1000 m)	NBR 12042	≤ 2,5 mm

Metodologia de Aplicação

Condições do ambiente

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 15 °C e 35 °C, umidade relativa do ar inferior a 80%. Estar

totalmente isolado, evitando a possível contaminação por material pulverulento ou por ação de insetos.

Condições físicas do substrato

O substrato deve apresentar resistências mínimas de:

- 1 Mpa de resistência à tração;
- 25 Mpa de resistência à compressão.

Deve apresentar boa resistência a abrasão, estar limpo, seco (umidade abaixo de 4%), livre de fissuras, recalques e qualquer contaminante que possa interferir na aderência do sistema, tais como: óleo, graxa, asfalto, restos de pinturas anteriores, etc. Não é aconselhável a aplicação do sistema em substratos que apresentem umidade ou exsudações.

Preparo do substrato

O substrato deve passar por um processo de abertura de poros, através de processo mecânico com o auxílio de politriz, jato captivo, entre outros. Após esta etapa, realizar limpeza para remoção de partículas soltas, podendo esta ser feita através de um aspirador de pó seguido de limpeza fina utilizando pano umedecido com etanol. Outros métodos de limpeza podem ser utilizados desde que o resultado final seja o mesmo.

Não recomendamos preparação por processo químico!

Preparo do produto

A mistura do produto deve ser feita através de equipamento mecânico apropriado, tipo argamassadeira para materiais poliméricos. A mistura deve ser feita com o equipamento em rotação e seguindo a seguinte ordem: Componente A (pré-agitado), Componente B e Componente C, até sua perfeita homogeneização.

Aplicação

Lançar a argamassa sobre **Total Pox Primer®** em estado de gel, o lançamento pode ser executado manualmente ou através de equipamento tipo screed box. Com o auxílio de uma acabadora mecânica dotada de pás combinadas, exerça o adensamento até que a argamassa esteja compactada e a superfície apta a receber um sistema de acabamento. Para se obter um bom resultado no acabamento escolhido, é imprescindível o seu estucamento utilizando **Total Pox Primer®** com um consumo mínimo de 0,300 kg/m². Neste caso, outros produtos podem ser utilizados com orientação do nosso departamento técnico. A escolha do sistema para acabamento a ser utilizado está totalmente direcionada a necessidade e utilização do cliente final.

Recomendações

-Não manipule a quantidade de resina e endurecedor, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;

-Recomenda-se o controle de consumo médio de resina por m² apresentando na execução, comparando com o consumo teórico;

-Vede as juntas existentes antes de lançar o produto;

-Aconselhamos a aplicação em uma placa teste para aprovação e definição da melhor logística de execução (equilíbrio entre mistura e execução, distâncias e sentido da aplicação);

-Verifique se existe camada drenante e manta plástica entre o piso e o solo, caso não exista cuidados especiais deverão ser tomados;

-Verifique se existe presença de umidade nas paredes, esta pode estar correlacionada com osmose;

-É importante que nas primeiras oito horas da sua secagem, sejam evitadas o derramamento e/ou respingos de água na sua superfície o que ocasionará manchas, prejudicando o aspecto visual;

-Em caso de dúvidas técnicas sobre execução dos revestimentos, consulte o nosso departamento técnico: tecnico@totalrevestimentos.com.br.

amarelar e calcinar por efeitos dos raios UV. Deve-se assegurar que a impermeabilização contra umidade ascendente seja eficaz. Não aplicar o produto se o agregado estiver úmido. Não adicionar solventes ou qualquer outro produto que possa afetar as propriedades finais do sistema. Assegurar que houve o completo esvaziamento das embalagens assim como sua completa homogeneização.

Leia atentamente a ficha de segurança antes de manipular o produto, a mesma é adquirida através de nosso site www.totalrevestimentos.com.br

Consumo médio teórico

Espessura	Consumo
4,00 mm	8 kg/m ²
6,00 mm	12 kg/m ²
8,00 mm	16 kg/m ²

Embalagens

Conjunto tricomponente de 25,00 KG.

Armazenamento

Armazenar as embalagens dos produtos em local coberto, sem umidade e ventilado, sobre paletes e em temperatura inferior a 30 °C.

Validade

Armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil nominal do produto é até 06 meses a partir da data de fabricação.

EPI's

Essencialmente necessário à utilização de EPI's conforme ficha de segurança.

Precauções

Não aplicar sobre substratos com temperaturas inferiores a 10 °C ou superiores a 30 °C. Por ser um produto base epóxi aromático, deve-se levar em conta que o produto irá