

## TOTAL PU TINTA ACETINADO®

### Descrição

Pintura à base de resina poliuretana alifática, com adição de solvente e acabamento acetinado, proporciona um bom aspecto visual, além de ter alta resistência química, física e resistência aos raios ultravioletas.

### Indicações

- Concessionárias;
- Estabelecimentos comerciais;
- Indústria farmacêutica;
- Laboratórios;
- Clínicas;
- Oficinas Mecânicas
- Entre outras.

### Características

- Excelente resistência química;
- Boa resistência mecânica;
- Impermeável;
- De fácil limpeza;
- Aspecto agradável.

### Informativo técnico – Propriedades a 25 °C

Características	Resultados
Aspecto	Líquido Viscoso
Densidade Aparente	1,350 g/cm <sup>3</sup> ± 0,100
Coloração	Tabela de Cores
Sólidos por Peso	60 % ± 10
Viscosidade Stormer	65 UK ± 10
Tempo de manuseio	100 - 120 minutos
Liberação ao Tráfego Leve	12 horas
Liberação ao Tráfego Pesado	24 horas
Cura Final	7 dias

### Propriedades Mecânicas

Ensaio	Métodos	Resultados
Aderência	MAT-012	100%
Abrasão Taber (cs-17, 1000ciclos, 1000g).	ASTM D4060	≤ 90 mg
Dureza Shore D	MAT-022	75 - 85

### Metodologia de aplicação

#### Condições do ambiente

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 15 °C e 35 °C, umidade relativa do ar inferior a 80%. Estar totalmente isolado, evitando a possível contaminação por material pulverulento ou por ação de insetos.

#### Condições físicas do substrato

O substrato deve apresentar resistências mínimas de:

- 1 Mpa de resistência à tração;
- 25 Mpa de resistência à compressão.

Deve ter temperaturas compreendidas entre 15°C e 35°C, apresentar boa resistência a abrasão, estar limpo, seco (umidade abaixo de 4%), livre de fissuras, recalques e qualquer contaminante que possa interferir na aderência do sistema, tais como: óleo, graxa, asfalto, restos de pinturas anteriores, etc. Não é aconselhável a aplicação do sistema em substratos que apresentem umidade ou exsudações.

#### Preparo do substrato

O substrato deve passar por um processo de abertura de poros, através de processo mecânico com o auxílio de politriz, jato captivo, entre outros. Após esta etapa, realizar limpeza para remoção de partículas soltas, podendo esta ser feita através de um aspirador de pó seguido de limpeza fina utilizando pano umedecido com etanol. Outros métodos de limpeza podem ser utilizados desde que o resultado final seja o mesmo.

Não recomendamos preparação por processo químico!

#### Preparo do produto

A mistura do produto deve ser feita através de equipamento mecânico apropriado, tipo misturador dotado com hélice helicoidal. Seguir a seguinte ordem: Componente A e Componente B, até sua perfeita homogeneização.

Obs.: Após a mistura, deve-se aguardar 10 minutos para a indução química da **Total Pu Tinta Acetinado®**.

#### Imprimação

Para imprimação utilizar **Total Pox Primer®**, o mesmo deve ser aplicado com o substrato totalmente limpo e livre de pó, espalhando o produto com rodo ou desempenadeira lisa e seguindo com passagens de rolo de cerdas baixas (5 mm), observar se o substrato foi totalmente coberto e selado, caso isto não tenha acontecido, repetir o processo até que o substrato esteja totalmente selado.

Em substratos novos ou sujeitos à umidade ascendente moderada, recomendamos a utilização de primer resistente à umidade **Total Pox Primer Ru®**.

### Aplicação

Aplicação deve ser feita após um intervalo de aproximadamente 12 horas, após a aplicação do **Total Pox Primer®**. Com o auxílio de um rolo resistente a solventes próprio para aplicação de resinas, espalhe o produto por toda a superfície, efetuando passagem sucessiva até um perfeito acabamento. A aplicação deve ser feita em duas etapas para um perfeito acabamento, o intervalo entre demão é de 12 a 24 horas. Também pode ser utilizado o sistema de aplicação com spray airless, porém deve ser observado o consumo com bastante critério para um perfeito acabamento.

### Recomendações

- Não manipule a quantidade de resina e endurecedor, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;
- Aconselhamos a aplicação em uma placa teste para aprovação e definição da melhor logística de execução (equilíbrio entre mistura e execução, distâncias e sentido da aplicação);
- Verifique se existe presença de umidade nas paredes, esta pode estar correlacionada com osmose;
- É importante que nas primeiras oito horas da sua secagem, sejam evitadas o derramamento e/ou respingos de água na sua superfície o que ocasionará manchas, prejudicando o aspecto visual;
- Em caso de dúvidas técnicas sobre execução dos revestimentos consulte o nosso departamento técnico, tecnico@totalrevestimentos.com.br.

### Consumo

Pintura convencional (Rolo)	Sistema Airless
Mínimo 220 kg/m <sup>2</sup>	Máximo de 250 kg/m <sup>2</sup>

Obs.: Substrato em bom estado considerar 0,110 kg/m<sup>2</sup> por demão.

Para efeito de cálculo em micra considerar para cada 100 micras 0,160 kg/m<sup>2</sup> (camada seca).

### Sistema spray airless

AirLess TC 60:1.	Especificação
Pressão de trabalho	800 - 1200psi.
Mangueira	1/4" de diâmetro interno.
Bico	0,015" a 0,017".
Filtro	Malha 100 (Amarelo).

### Embalagens

Embalagem bicomponente metálica, conjunto de 4 kg.

### Armazenamento

Armazenar em local totalmente protegido contra intempéries, sem umidade, ventilado, sobre paletes e em temperatura inferior a 30 °C.

### Validade

Devidamente armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil normal do produto é de 12 meses a partir da data de fabricação.

### EPI's

Essencialmente necessário à utilização de EPI's conforme ficha de segurança.

### Precauções

Leia atentamente a ficha de segurança antes de manipular o produto, a mesma é adquirida através de nosso site [www.totalrevestimentos.com.br](http://www.totalrevestimentos.com.br).