

TOTAL DUR FLOW METÁLICO®

Descrição

Revestimento argamassado fluido à base de resina uretânica de alto desempenho, aplicado em uma única camada, para aplicações em espessuras de 4 mm a 6 mm, impermeável, com grande resistência física, química. Suporta grandes variações térmicas sem afetar suas propriedades. Tem como características absorver impactos, distribuindo a força exercida em todo seu corpo, desta forma não lasca e não sofre danos.

Indicações

- Indústria de alimentos em geral (Laticínios, frigoríficos, panificadoras, pescado, etc.);
- Indústria farmacêutica;
- Indústria automobilística;
- Cozinhas industriais, refeitórios e restaurantes;
- Câmaras frigoríficas e câmaras de resfriamento;
- Indústrias de papel e celulose;
- Laboratórios;
- Entre outras.

Características

- Atóxico, utiliza resinas ecologicamente corretas (vegetal);
- Antimicrobiano;
- Excelente aderência em diversos substratos, inclusive em metal;
- Excelente resistência física, química e térmica;
- Absorção de impactos;
- Monolítico;
- Excelente resistência a variações térmicas;
- Resistente a higienização com água quente até 104 °C;
- Rápida liberação;

Informativo técnico – Propriedades a 25 °C

Características	Resultados
Aspecto	Argamassado
Densidade Aparente	2,850 g/cm ³ ± 0,100
Sólidos por Peso	97% ± 2
Tempo de Manuseio	20 – 30 min
Liberação ao Tráfego Leve	12 horas
Liberação ao Tráfego Pesado	24 horas
Cura Final	7 dias

Características mecânicas

Características	Normas	Resultados
Resistência à compressão com 28 dias	NBR 12041	50 MPa ± 5
Resistência à Flexão	ASTM C 580	10 MPa ± 2
Resistência Térmica	NI-042	- 90°C a 104°C
Impermeabilidade	MAT - 013	100%
Aderência à Tração	NBR 13528	2 MPa ± 0,5
Resistência ao Impacto	ASTM D 2794	0,9072 kg (2 libras) / 0,762 m (inches)
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende
Desgaste à Abrasão	NBR 12042	Classe B

Metodologia de Aplicação

Condições do ambiente

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 7 °C e 35 °C, umidade relativa do ar inferior a 80%. Estar totalmente isolado, evitando a possível contaminação por material pulverulento ou por ação de insetos.

Condições físicas do substrato

O substrato deve estar livre de patologias estruturais tais como fissuras, empenamento, recalque, entre outras, ter resistência ao arrancamento ≥ 1,0 MPa. A temperatura do substrato deve estar compreendida entre 7 °C e 30 °C e a umidade deve estar abaixo de 16%.

Preparo do substrato

O substrato deve passar por um processo de abertura de poros, através de processo mecânico como o auxílio de: fresadora, politriz, jato captivo, entre outros.

Não recomendamos preparação por processo químico!

O substrato necessita de canaletas de ancoragem para a prevenção de empenamentos dos cantos do revestimento, previstas nos entornos das interferências, tais como: juntas, ralos, canaletas, rodapés, pilares, entre outros. Essas canaletas constituem-se na abertura de sulcos de dimensões mínimas de 5 mm de profundidade por 5 mm de largura, com espaçamento de no máximo 5 metros por 5 metros, nos encontros ou paralelamente às interferências.

Após esta etapa, realizar limpeza para remoção de partículas soltas, podendo esta ser feita através de um aspirador de pó seguido de limpeza fina utilizando pano umedecido com

etanol. Outros métodos de limpeza podem ser utilizados desde que o resultado final seja o mesmo. O substrato deve estar isento de qualquer contaminante ou material que possa impedir a perfeita aderência do revestimento, tais como óleos, graxas, ácidos ou bases, entre outros.

Preparo do produto

A mistura do produto deve ser feita através de misturador de hélice metálica simples ou dupla (helicoidal). A mistura deve ser feita com o equipamento em rotação e seguindo a seguinte ordem: Componente A (pré-agitado), Componente B e Componente C, por um período mínimo de 1 minuto para perfeita homogeneização.

Aplicação do Revestimento

Espalhar o produto com auxílio de equipamento screed box ou manualmente com uma desempenadeira de aço lisa ou dentada, para o adensamento e acabamento, utilizar acabadora mecânica, caso o ambiente permita, ou manualmente com desempenadeira plástica ou de aço lisa.

A características de acabamento são adquiridas através da ferramenta utilizada para cada situação, rústico utilizar desempenadeira plástica, liso com acabadora mecânica e sucessivas passagens de rolo de lã de baixa espessura.

Juntas

Recomendamos a reabertura das juntas de acordo com as já existentes no substrato e preenchimento com produtos da linha **Total Seal**.

Recomendações

- Não manipule a quantidade de resina e endurecedor, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;
- Não reduza o consumo de agregado, este material faz parte direta da reação química do produto, não sendo somente uma carga;
- Recomenda-se o controle de consumo médio de resina por m² apresentando na execução, comparando com o consumo teórico;
- Vede as juntas existentes antes de lançar o produto;
- Aconselhamos a aplicação em uma placa teste para aprovação e definição da melhor logística de execução (equilíbrio entre mistura e execução, distâncias e sentido da aplicação);
- Verifique se existe camada drenante e manta plástica entre o piso e o solo, caso não exista cuidados especiais deverão ser tomados;

- Verifique se existe presença de umidade nas paredes, esta pode estar correlacionada com osmose;
- É importante que nas primeiras oito horas da sua secagem, sejam evitadas o derramamento e/ou respingos de água na sua superfície o que ocasionará manchas, prejudicando o aspecto visual;
- Em caso de dúvidas técnicas sobre execução dos revestimentos consulte o nosso departamento técnico, tecnico@totalrevestimentos.com.br.

Consumo

Espessura	Consumo
4,00 mm	11,40 kg/m ²
5,00 mm	14,25 kg/m ²
6,00 mm	17,10 kg/m ²

$$\text{Consumo (kg/m}^2\text{)} = 2,850 \times \text{espessura (mm)}$$

Armazenamento

Armazenar em local totalmente protegido contra intempéries, sem umidade, ventilado, sobre paletes e em temperatura inferior a 30 °C.

Embalagens

Conjunto tricomponente de 29,00 kg.

Validade

Armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil nominal do produto é de 06 meses a partir da data de fabricação.

EPI's

Essencialmente necessário à utilização de EPI's conforme ficha de segurança.

Precauções

Não exponha o **Total Dur Flow Metálico**[®] às ações químicas antes de completamente curado, 7 dias à temperatura de 25 °C. Em climas com temperaturas abaixo de 10 °C, o tempo de cura excederá 48 horas para desempenho total das resistências. A aplicação incorreta do revestimento é de responsabilidade do usuário. Obras visitadas pelo departamento técnico tem como propósito de realizar recomendações técnicas e não de supervisionar ou prover controle de qualidade no campo de trabalho.

Leia atentamente a ficha de segurança antes de manipular o produto, a mesma é adquirida através de nosso site www.totalrevestimentos.com.br.

