

## TOTAL SEAL FLEX SMP®

### Selante híbrido de alto desempenho

#### Descrição

Selante híbrido monocomponente, à base de polímeros modificados de poliuretano-alcatrão, tixotrópico e de elasticidade permanente. Cura através da umidade atmosférica, formando um selante de alto desempenho, com excelentes propriedades de adesão e resistência às intempéries e ao envelhecimento. Por seu alto desempenho é ideal para a confecção de juntas de movimentação, em áreas externas. Não necessita primer.

#### Indicações

- Aeroportos;
- Indústria mecânica;
- Automobilística;
- Postos de gasolina;
- Para juntas diversas em áreas externas.

#### Características

- Pronto para uso e de fácil aplicação;
- Resistente a óleo, graxas e hidrocarbonetos alifáticos;
- Adere a diversos tipos de materiais;
- Permite aplicações interiores e exteriores;
- Possui grande elasticidade e capacidade de recuperação;
- Possui elevada durabilidade;
- Cola e veda ao mesmo tempo;
- Resistente ao intemperismo e aos raios UV;
- Estabilidade dimensional, não contrai ou perde volume;
- Flexibilidade permanente;
- Permite o aumento da impermeabilidade da junta;
- Adequado a todos os climas;
- Sem necessidade de primer em condições normais;
- Pode ser reparado.

#### Informativo técnico

Propriedades à 25 °C	Total Seal Flex SMP®
Aspecto	Pastoso
Coloração padrão	Preto
Densidade	1,500 g/cm <sup>3</sup> ± 0,100
Viscosidade	Tixotrópico
Formação de Película	45 minutos
Pot. Life	20 minutos
Secagem ao Toque	12 Dias
Cura final	7 horas
Resistência à tração ISO 11600	1,5 MPa
Alongamento na ruptura (%) ISO 37	≥500
Aderência no concreto sem primer (MPa)	4,0 - 6,0
Dureza Shore A ISO 868	20 a 30
Resistência à temperatura após cura contínua	-40 °C a 90 °C
Resistência à temperatura após cura intermitente	200 °C
Temperatura de aplicação (superfície)	5 °C a 40 °C
Composição	Polímero modificado (poliuretano - alcatrão)

#### Metodologia de Aplicação

##### Preparo das Juntas

É fundamental obedecer a relação de 2:1 entre as medidas da largura e da profundidade da junta (juntas entre 10 e 35 mm de largura) e 1:1 entre as medidas da largura e da profundidade da junta (juntas entre 6 e 10 mm de largura), permitindo assim a correta expansão do selante. Antes da aplicação do selante, a abertura deve ser preenchida com delimitador de profundidade (Tarucel). Utilize apenas delimitadores de profundidade (Tarucel) de células fechadas (polietileno ou poliuretano). Não fure a estrutura da célula do delimitador, pois podem formar-se bolhas que migram para a superfície do selante curado.

Em juntas profundas, a profundidade do selante deve ser controlada com Cordão de Enchimento Extrudado (Tarucel). Nos locais onde a profundidade da junta não permitir o uso de um cordão, deve se impedir o contato do selante com o fundo (com tira de polietileno) para evitar aderência no fundo da junta.

Para manter a profundidade recomendada do selante, instalar o cordão comprimindo-o e rolando-o para dentro do canal da junta, sem alongá-lo no sentido do comprimento. O cordão deve ter um diâmetro cerca de 25% maior do que a abertura da junta. O cordão passa a ser uma parte integrante da junta. O selante deve aderir ao cordão, dispensando um agente que impeça a aderência. Não pintar nem furar o cordão.

A largura máxima da junta poderá ser de 40 mm.

### Preparo da Superfície

A superfície deve ser estruturalmente íntegra, deve estar seca, limpa e isenta de detritos, partículas soltas, óleos betume, asfalto, tinta, cera, ferrugem, impermeabilizantes compostos de cura e desmoldantes.

### Concreto, pedra e outras alvenarias

Limpar por lixamento, reabertura da junta com auxílio de máquina de corte à seco, com jato de areia ou escova de aço até expor uma superfície firme, isenta de contaminação e nata.

### Imprimação

Em geral o **Total Seal Flex SMP®** é considerado um selante que dispensa imprimação, mas em circunstâncias ou substratos especiais (por exemplo, revestimentos protetores em alumínio, substratos porosos como cerâmica, concreto pulverulento e alguns tipos de pedra) pode ser necessária uma imprimação, principalmente se estiverem sujeitos à imersão após a cura. É responsabilidade do usuário verificar a aderência do selante curado em juntas típicas experimentais no local da obra antes e durante a aplicação.

Aplicar firmemente a imprimação com um pincel ou com um tecido limpo. Uma camada leve, uniforme é suficiente para a maioria das superfícies, entretanto superfícies porosas exigem uma quantidade um pouco maior, embora não excessiva de imprimação.

Deixe a imprimação secar antes de aplicar. Dependendo da temperatura e da umidade, a imprimação perderá a pegajosidade entre 15 minutos e 120 minutos. A imprimação e o selamento devem ser feitos na mesma jornada de trabalho.

### Aplicação

Pronto para uso. Para aplicação, utilizar dispositivos aplicadores profissionais. Não abrir os cartuchos ou embalagens antes que tenham sido concluídos ou serviços de preparação.

Para a aplicação em pisos de concreto, fazê-la em horário em que a temperatura do ambiente seja menor, para

aproveitamento da abertura máxima da junta devido à retração do piso.

Cortar o bico a 45° com aproximadamente a abertura da junta a se selar. Preencher as juntas a partir do fundo para a superfície, segurando o bico adequadamente dimensionado de encontro a parte posterior da junta evitando a inclusão de bolhas de ar.

Recomenda-se que as ferramentas de acabamento estejam secas. Não usar água com sabão, álcool ou qualquer outro produto durante o acabamento. O acabamento resulta, em uma superfície corretamente arredondada, uma junta limpa e a aderência máxima.

### Período de Cura

Varia com a temperatura e a umidade. Os tempos a seguir estão referidos a temperatura de 25 °C e umidade relativa de 50%, para uma seção de junta de 12,0 por 6,0mm. Temperaturas e umidade superiores ou inferiores podem encurtar estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos são frutos de resultados estatísticos mínimos garantidos. - Contato superficial: após 2 horas.

- Funcional: 24 horas;

- Cura total: Aproximadamente 7 dias.

### Consumo

O consumo dependerá das dimensões da junta. Pode-se calcular utilizando a densidade.

### Tabela de Consumo

Juntas (mm)	Consumo (Sachê 600ml/900g)	Fator Forma
4x4	24 g/m	1:1
6x6	54 g/m	
8x8	96 g/m	
10x10	150 g/m	2:1
12x6	108 g/m	
20x10	300 g/m	
25x12,5	474 g/m	
30x15	693 g/m	
40x20	1,2 kg/m	

Estes consumos são teóricos e dependem da rugosidade do apoio. Deverá ser ajustado o consumo do produto para cada obra em particular mediante os ensaios "in situ".

### Embalagem

Fornecido em sachês de 600ml/900g, em caixas de 12 unidades.

### Observações

Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados. Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específicas para possíveis ajustes, se necessário.

### Para melhor desempenho

- **Total Seal Flex SMP®** pode ser pintado, porém alguns tipos de tinta podem trincar devido à movimentação da junta, por isso recomendamos fazer testes preliminares antes da aplicação definitiva.
- Não exponha a altos níveis de cloro (não aplicar em juntas de piscinas).
- Não aplicar na presença de nenhum tipo de silicone.
- Evite contato com álcoois ou outros solventes durante a cura.
- Não aplique quando houver exposição direta de vapores d'água, o que pode causar formação de bolhas no selante.
- Pode ser aplicado abaixo da temperatura de congelamento somente se os substratos estiverem completamente secos, isentos de umidade e limpos, porém não pode ser aplicado em superfície congelada, se estiver abaixo da temperatura de congelamento por mais de 24 horas. Com temperatura abaixo de 5 °C aumenta o período de cura.
- Proteger embalagens fechadas contra exposição direta ao calor e ao sol.
- Em tempo frio ou quente, conserve a embalagem a temperatura ambiente pelo menos durante 24 horas antes de usar.
- Não aplicar em madeira recém-tratada: a madeira deve ter sido envelhecida pelo menos por seis meses.

### Manuseio

Utilizar EPIs adequados, conforme indicado na Ficha de Segurança de Produto.

### Limpeza de Ferramentas

- Imediatamente após o uso, lavar o equipamento com Thinner. Tomar as precauções adequadas no manuseio de solventes.

- Uma vez endurecido, o selante só pode ser retirado mecanicamente.
- Remover películas delgadas por abrasão.

### Armazenagem

Armazenar o produto em local coberto, seco e fresco, longe de temperaturas extremas ou fontes de calor nas embalagens originais lacradas. Se for armazenado em recipientes originais nas condições indicadas, a validade é de 12 meses.

### Precauções de Segurança

**Total Seal Flex SMP®** não é classificado como produto perigoso para transporte, não é inflamável nem explosivo. Produto não considerado tóxico, porém, impróprio para consumo humano.

### Informações complementares

As informações aqui mencionadas são baseadas não somente em ensaios laboratoriais, mas também na experiência de campo. Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados. Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específicas para possíveis ajustes, se necessário.

Em caso de dúvidas, consulte nosso Departamento Técnico, [tecnico@totalrevestimentos.com.br](mailto:tecnico@totalrevestimentos.com.br).

Para mais detalhes, consultar a ficha técnica e a ficha de segurança em nosso site [www.totalrevestimentos.com.br](http://www.totalrevestimentos.com.br).