

TOTAL FLAKES®

Descrição

Revestimento epóxi com 100% de sólidos e poliuretano alifático, aplicado no sistema multicamadas com aspersão de flocos coloridos (Flakes), para proporcionar estética diferenciada, de fácil limpeza e boa resistência química.

Indicações

- Hospitais;
- Indústrias farmacêuticas;
- Indústrias químicas;
- Empreendimentos onde se exige apelo estético alinhado com resistência química.

Características

- Fácil limpeza;
- Excelente apelo estético;
- Boa resistência química e mecânica;
- Resistência a raios UV;
- Variedades de combinações de cores;
- Aplicado em duas versões: Full e Randômico;
- Acabamento liso ou antiderrapante.

Informativo técnico - Propriedades a 25 °C

Total Pox Primer®

Características	Métodos	Especificações
Aspecto	MAT - 025	Líquido viscoso
Coloração	MAT - 043	Âmbar
Peso específico	MAT - 005	1,350 g/cm ³ ± 0,050
Sólidos por Peso	MAT - 007	98 % ± 2
Tempo de Manuseio	MAT - 006	25 – 35 minutos
Gel Time	MAT - 034	40 – 60 minutos
Intervalo entre Demãos	MAT - 024	6 horas
Cura final	MAT - 024	7 dias

Total Pox 100®

Características	Métodos	Especificações
Aspecto	MAT -025	Líquido viscoso
Viscosidade Stormer	MAT -027	120 UK ± 20
Peso específico	MAT -005	1,600 g/cm ³ ± 0,100
Sólidos por peso	MAT -007	98 % ± 2
Tempo de manuseio	MAT -006	40 – 60 minutos
Livre de pó	MAT -024	100 – 140 minutos
Intervalo entre demãos	MAT -024	12 horas
Liberação de leve	MAT -024	24 horas
Liberação de tráfego	MAT -024	48 horas
Cura final	MAT -024	7 dias

Informativo técnico Total Colorit PU V®

Características	Métodos / Normas	Especificações
Aspecto	MAT - 025	Líquido viscoso
Cor	MAT - 043	Incolor
Peso específico	MAT - 005	1.090 g/m ³
Sólido	MAT - 007	57±5 %
Livre de pó	MAT - 024	68 minutos

Propriedades Mecânicas Total Pox 100®

Ensaio (Idade 7 dias a 25 °C)	Métodos / Normas	Especificações
Resistência ao desgaste por abrasão Taber (CS-17 – 1000 ciclos – 1000 g)	ASTM D4060	≤ 130 mg
Resistência a aderência por tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa
Determinação do coeficiente de atrito superfície seca	NBR 13818	0,50 – 0,70
Determinação do coeficiente de atrito superfície molhada	NBR 13818	0,40 – 0,60
Dureza Shore D	MAP-022	75-85

Metodologia de aplicação

Condições do ambiente

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 15 °C e 35 °C, umidade relativa do ar inferior a 80%. Estar totalmente isolado, evitando a possível contaminação por material pulverulento ou por ação de insetos.

Condições físicas do substrato

O substrato deve apresentar resistências mínimas de:

- 1 Mpa de resistência à tração;
- 25 Mpa de resistência à compressão.

Deve apresentar boa resistência a abrasão, estar limpo, seco (umidade abaixo de 4%), livre de fissuras, recalques e qualquer contaminante que possa interferir na aderência do sistema, tais como: óleo, graxa, asfalto, restos de pinturas anteriores, etc. Não é aconselhável a aplicação do sistema em substratos que apresentem umidade ou exsudações.

Preparo do substrato

O substrato deve passar por um processo de abertura de poros, através de processo mecânico com o auxílio de poltriz, jato captivo, entre outros. Após esta etapa, realizar limpeza para remoção de partículas soltas, podendo esta ser feita através de um aspirador de pó seguido de limpeza fina utilizando pano umedecido com etanol. Outros métodos de limpeza podem ser utilizados desde que o resultado final seja o mesmo.

Não recomendamos preparação por processo químico!

Aplicação Total Pox Primer®

Para imprimação, utilizar **Total Pox Primer®**, o mesmo deve ser aplicado com o substrato totalmente livre de pó. Para aplicação, utilizar desempenadeira lisa e posteriormente rolos de cerdas curtas, observar se o substrato foi totalmente coberto, caso isto não tenha acontecido, repetir o processo até que o substrato esteja totalmente selado.

Aplicação Total Pox 100®

Com o intervalo de 12 horas após a aplicação do **Total Pox Primer®**, iniciar a aplicação do **Total Pox 100®**.

Promover a agitação do componente A separadamente, despejar o mesmo em um balde junto com o componente B. Misturar bem durante 30 segundos, utilizando equipamento dotado de hélice helicoidal. O material deve ser espalhado com desempenadeira de aço lisa ou rodo de silicone, respeitando um consumo mínimo de 0,200 kg/m². Com rolo de 5 mm, uniformizar o acabamento, simultaneamente aspergir **Total Flakes®** com o consumo desejado, conforme orientação abaixo.

Obs: o fundo de epóxi pode ser de livre escolha do cliente, mediante cartela Ral, Pantone ou Munsell.

Aplicação Total Flakes®

De imediato, aspergir o composto de **Total Flakes®**, este procedimento deve ser feito de forma uniforme e o material não deve ser jogado diretamente no **Total Pox 100®**. O **Total Flakes®** deve ser pulverizado para o alto, assim o mesmo cai de forma suave sem deixar acúmulo localizado. Atentar-se

para o consumo mínimo, no caso de Full Flakes 0,500 kg/m² sendo randômico 0,030 kg/m². Com intervalo aproximado de 8 horas, inicia-se o procedimento de remoção dos grãos soltos. Primeiramente, varrer para retirada dos excessos deixados de **Total Flakes®**. Assim que a varredura estiver concluída, iniciamos o procedimento de raspagem para retirar os Flakes que porventura ficarem pontiagudos. Este procedimento deve ser feito com ferramenta apropriada (solicitar atendimento técnico para melhor orientação quanto ao equipamento correto). Importante que após todo processo de varredura e raspagem, fazer um pente fino utilizando aspirador de pó para remover qualquer material pulverulento que porventura estiver no piso.

Procedimentos para acabamento

Nesta etapa, os procedimentos de limpeza devem ser bem observados.

Aplicação Total Colorit PU V®

Sistema Full

Homogeneizar A + B com misturador mecânico dotada de hélice helicoidal. Aplicar utilizando rodo de silicone espalhando de forma uniforme e obedecendo o consumo mínimo de 0,200 kg/m² de forma simultânea, utilizar rolo de pintura de 5 mm para melhor acabamento.

Aplicar segunda demão de **Total Colorit PU V®**, para esta aplicação utilize rodo de silicone, obedecendo um consumo mínimo de 0,200 kg/m.

Aplicação Total Colorit PU V®

Sistema Randômico

Homogeneizar A + B com misturador mecânico dotada de hélice helicoidal. Aplicar utilizando rodo de silicone espalhando de forma uniforme e obedecendo o consumo mínimo de 0,200 kg/m² de forma simultânea, utilizar rolo de pintura de 5 mm para melhor acabamento.

Para maior detalhamento de sistemas de aplicação, entrar em contato: tecnico@totalrevestimentos.com.br.

Consumo

Considerando substrato em perfeitas condições:

Total Pox Primer ®	0,160 kg/m ²
Total Pox 100®	0,200 kg/m ²
Total Flakes®	0,500 kg/m ² Full 0,030 kg/m ² Randômico
Total Colorit PU V®	0,450 kg/m ² Full 0,200 kg/m ² Randômico

Importante salientar que os consumos citados se trata de uma espessura de 1 mm, sendo que o sistema pode ser enquadrado na necessidade do empreendimento e sua utilização, como custo e benefício.

Embalagens

Total Pox Primer ® - Conjunto de 6 kg.

Total Pox 100® - Conjunto de 6 kg.

Total Flakes® - Caixa 5kg.

Total Colorit PU V® - Conjunto de 4 kg.

Armazenamento

Armazenar em local coberto, sem umidade e ventilado, sobre paletes e em temperatura inferior a 30 °C.

Validade

Armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil nominal do produto é indeterminado.

Precauções

Não exponha o **Total Flakes®** às ações químicas antes de completamente curado - 72 horas - à 25 °C. Em climas com temperaturas abaixo de 10 °C, o tempo de cura excederá 48 horas para desempenho total das resistências.

Leia atentamente a ficha de segurança antes de manipular o produto, a mesma é adquirida através de nosso site www.totalrevestimentos.com.br