

TOTAL PU TINTA HIGH GRIP®

Descrição

Pintura à base de resina poliuretana alifática de alta performance, bicomponente, desenvolvida para compor um sistema de proteção anticorrosiva, alta aderência em aço laminado frio, galvanizado, alta impermeabilização, altas resistências: química, física e aos raios ultravioletas, que inibem a formação e proliferação de fungos.

Indicações

- Metais galvanizados;
- Alumínio;
- Aço carbono;
- Indústrias químicas;
- Petroquímicas,
- Embarcações navais;
- Entre outras.

Características

- Excelente resistência química;
- Boa resistência mecânica;
- Impermeável;
- De fácil limpeza;
- Resistente a raios UV;
- Não necessita de primer,
- Aspecto agradável.

Informativo técnico – Propriedades a 25 °C

Características	Métodos	Resultados
Aspecto	MAT-025	Líquido
Coloração	MAT-043	Tabela de cores
Densidade aparente (A+B)	MAT-046	1,100 ± 0,050 g/cm ³
Sólidos por peso	MAT-007	44 ± 2 %
Tempo de manuseio (pot life)	MAT-006	80 Minutos
Intervalo demão	MAT-024	60 minutos
Cura final	MAT-024	7 dias

Propriedades Mecânicas

Ensaio	Métodos/Normas	Resultados
Aderência	MAT - 012	100%
Abrasão Taber (cs-17, 1000ciclos, 1000g)	ASTM D4060	≤ 90 mg
Dureza Shore D	MAT-022	85

Propriedades Térmicas

Ensaio (Idade 7 dias)	Métodos	Resultados
Resistência ao calor	MAT-042	70°C

Metodologia de aplicação

Condições do ambiente

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 15 °C e 35 °C, umidade relativa do ar inferior a 80%. Estar totalmente isolado, evitando a possível contaminação por material pulverulento ou por ação de insetos.

Condições físicas do substrato

O substrato deve apresentar temperaturas compreendidas entre 10 °C e 35 °C, estar limpo, seco, sem qualquer contaminante que possa interferir na aderência do sistema, tais como: óleo, graxa, asfalto, restos de pinturas anteriores, etc. Não é aconselhável a aplicação do sistema em substratos que apresentem umidade ou exsudações.

Preparo do substrato

O substrato deve passar por um processo de abertura de poros, através de processo mecânico com o auxílio de uma lixa, jato captivo, entre outros. Após esta etapa, realizar limpeza para remoção de partículas soltas, podendo esta ser feita através de um aspirador de pó seguido de limpeza fina utilizando pano umedecido com etanol. Outros métodos de limpeza podem ser utilizados desde que o resultado final seja o mesmo. Recomendamos preparação por processo químico, o **Total Protec Fosfatizante®**.

Preparo do produto

A mistura do produto deve ser feita através de equipamento mecânico apropriado, tipo misturador dotado com hélice helicoidal. Seguir a seguinte ordem: Componente A e Componente B, até sua perfeita homogeneização.

Aplicação

Com o auxílio de um rolo resistente a solventes próprio para aplicação de poliuretano, espalhe o produto por toda a superfície, efetuando passagem sucessiva até um perfeito acabamento. A aplicação deve ser feita em duas etapas para um perfeito acabamento, o intervalo entre demão é de 60 minutos. Também pode ser utilizado o sistema de aplicação com spray Airless ou revolver,

porém deve ser observado o consumo com bastante critério para um perfeito acabamento.

Somente adicione o diluente **Total DL PU®** depois de completada a mistura dos componentes A+B.

Trinchas

Recomendamos somente para retoques de pequenas áreas. (Parafusos, porcas, cordões de solda, cantos e retoques).

Recomendações

- Não manipule a quantidade de resina e endurecedor, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;
- Dependendo do método de aplicação, se necessário diluir no máximo 15 % em volume.
- Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado.
- Usar **Total DL PU®** para diluição.
- Aconselhamos a aplicação teste para aprovação e definição da melhor logística de execução (equilíbrio entre mistura e execução, distâncias e sentido da aplicação);
- Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas a ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas;
- Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life).
- Em locais de muito calor, recomendamos consultar o Departamento Técnico;
- Em caso de dúvidas técnicas sobre execução dos revestimentos, consulte o nosso departamento técnico: tecnico@totalrevestimentos.com.br.

Consumo

Pintura convencional (Rolo)	Sistema Airless
Mínimo 0,150 kg/m ²	Máximo de 0,250 kg/m ²

Para efeito de cálculo em micra, considerar para cada 100 micras 0,160 kg/m² (camada seca).

Sistema spray airless

AirLess TC 60:1.	Especificação
Pressão de trabalho	800 – 1200 psi
Mangueira	1/4" de diâmetro interno
Bico	0,015" a 0,017"

Embalagens

Embalagem metálica bicomponente, conjunto de 4 kg.

Armazenamento

Armazenar em local totalmente protegido contra intempéries, sem umidade, ventilado, sobre paletes e em temperatura inferior a 30 °C.

Validade

Devidamente armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil normal do produto é de 12 meses a partir da data de fabricação.

EPI's

Essencialmente necessário à utilização de EPI's, consulte ficha de segurança (FISPQ).

Precauções

Leia atentamente a ficha de segurança antes de manipular o produto, a mesma é adquirida através de nosso site www.totalrevestimentos.com.br.