

TOTAL POX 100 ULTRA®

Descrição

Pintura à base de resina epóxi modificada, utiliza em sua elevada tecnologia formulada diluidor reativo difuncional, agente alastrante “flow agent”, endurecedor aminas ciclo alifáticas de última geração, um fechamento completo em sua reação química. Esse sistema oferece um dos melhores custo-benefício do mercado, combinando as vantagens, livres de solventes, cura rápida, baixa probabilidade de “bushing”, ótima capacidade de autonivelante, alta resistência química, álcalis, sais, óleos, maior resistência mecânica, baixo amarelamento, acabamento alto brilho, impermeável, fácil manutenção, tempo curto intervalo entre demãos e rápida liberação de tráfego pesados.

Indicações

- Aplicações em substratos como concreto, metal, etc.;
- Concessionárias de veículos;
- Hidrelétricas;
- Estacionamentos residenciais e comerciais;
- Indústrias: automobilística, alimentos, farmacêutica, química, etc.;
- Hospitais, clínicas e laboratórios;
- Galpões Logísticos;
- Entre outras.

Características

- Aplicação rápida e simples;
- Pode ser aplicado com rolo, rodo e/ou desempenadeira e spray airless;
- Ambiente agradável;
- Impermeável à água e ao vapor d’água;
- Maior desempenho produtivo;
- Menor custo energético (melhora a iluminação);
- De fácil limpeza e higienização;
- Diversas cores;
- Acabamento brilhante;
- Liberação rápida (horas);
- Entre outras.

Informativo técnico - Propriedades a 25 °C

Características	Métodos	Especificações
Aspecto	MAT-025	Líquido viscoso
Coloração	MAT – 043 (NBR 9676)	Tabela de cores
Densidade Aparente (A+ B)	MAT - 046 (NBR 5829)	1,450 ± 0,100 g/cm ³
Sólidos por Peso	MAT – 007 (NBR 11617)	98 ± 2 %
Tempo de Manuseio (Pot life)	MAT – 006 (NBR15742)	25 – 35 Minutos
Livre de pó	MAT - 024 (NBR 15311)	70 – 80 Minutos
Toque	MAT - 024 (NBR 15311)	100 – 120 Minutos
Intervalo entre Demãos	MAT - 024 (NBR 15311)	120 – 140 Minutos
Liberação de Tráfego	MAT - 024 (NBR 15311)	180 – 200 Minutos
Cura final	MAT - 024 (NBR 15311)	7 dias

Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias a 25 °C)	Métodos / Normas	Especificações
Resistência ao Desgaste por Abrasão Taber (CS-17 – 1000 ciclos –1000 g) - (desgaste gramas)	ASTM D4060	≤ 130 mg
Resistência a Aderência por Tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa
Determinação do Coeficiente de Atrito Superfície Seca	NBR 13818	0,50 – 0,70
Determinação do Coeficiente de Atrito Superfície Molhada	NBR 13818	0,40 – 0,60
Dureza Shore D	MAT-22 (NBR 14454)	75 - 85
Resistência a aderência	ASTM D4541/02	≥ 3
Resistência a Compressão	NBR12041	≥ 50
Coeficiente de Fricção	ASTM D-2047	Textura Standard – 0,8 Textura Média – 0,7
Resistência à tração	NBR 7462	1.5 N/mm ²

Metodologia de aplicação

Condições do ambiente

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 15 °C e 35 °C, umidade relativa do ar inferior a 80%. Estar totalmente isolado, evitando a possível contaminação por material pulverulento ou por ação de insetos.

Condições físicas do substrato

O substrato deve apresentar resistências mínimas de:

- 1 MPa de resistência à tração;
- 25 MPa de resistência à compressão.

Deve apresentar boa resistência a abrasão, estar limpo, seco (umidade abaixo de 4%), livre de fissuras, recalques e qualquer contaminante que possa interferir na aderência do sistema, tais como: óleo, graxa, asfalto, restos de pinturas anteriores, etc. Não é aconselhável a aplicação do sistema em substratos que apresentem umidade ou exsudações.

Preparo do substrato

O substrato deve passar por um processo de abertura de poros, através de processo mecânico com o auxílio de politriz, jato captivo, entre outros. Após esta etapa, realizar limpeza para remoção de partículas soltas, podendo esta ser feita através de um aspirador de pó seguido de limpeza fina utilizando pano umedecido com etanol. Outros métodos de limpeza podem ser utilizados desde que o resultado final seja o mesmo.

Não recomendamos preparação por processo químico!

Preparo do produto

A mistura tanto do primer quanto da tinta, deve ser feita através de misturador de hélice metálica simples ou dupla (helicoidal). Faça a mistura com o equipamento em rotação e na seguinte ordem: misturar o componente A, adicionar o componente B junto ao A, homogeneizar os produtos por um período de até 1 minuto.

Imprimação

Para imprimação utilizar **Total Pox Primer®**, o mesmo deve ser aplicado com o substrato totalmente limpo e livre de pó, espalhando o produto com rodo ou desempenadeira lisa e seguindo com passagens de rolo de cerdas baixas (5 mm), observar se o substrato foi totalmente coberto e selado, caso isto não tenha acontecido, repetir o processo até que o substrato esteja totalmente selado.

Em substratos novos ou sujeitos à umidade ascendente moderada, recomendamos a utilização de primer resistente à umidade **Total Pox Primer RU®**.

Aplicação

Aplicação do **Total Pox 100 Ultra®** deve ser feito após um intervalo de aproximadamente 6 horas após a aplicação do **Total Pox Primer®**. Desta forma despeje o produto no piso obedecendo a uma linha contínua, utilizando uma desempenadeira metálica lisa ou rodo, espalhe o produto fazendo pressão e raspando o mesmo ao substrato de maneira que a camada aplicada fique o mais uniforme possível, seguindo com passagens de rolo de cerdas baixas (5 mm) para acabamento o mais homogêneo possível. Recomendamos aplicação de no mínimo duas demãos para um acabamento ideal. O intervalo entre demãos pode variar a depender da temperatura.

Recomendações

Não manipule a quantidade de resina e endurecedor, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;

- Recomenda-se o controle de consumo médio de resina por m² apresentado na execução, comparando com o consumo teórico;
- Vede as juntas existentes antes de lançar o produto;
- Aconselhamos a aplicação em uma placa teste para aprovação e definição da melhor logística de execução (equilíbrio entre mistura e execução, distâncias e sentido da aplicação);
- Verifique se existe camada drenante e manta plástica entre o piso e o solo, caso não exista cuidados especiais deverão ser tomados;
- Verifique se existe presença de umidade nas paredes, esta pode estar correlacionada com osmose;
- É importante que nas primeiras doze horas da sua secagem, sejam evitadas o derramamento e/ou respingos de água na sua superfície o que ocasionará manchas, prejudicando o aspecto visual;
- Necessário a utilização de EPI's, óculos de segurança, luvas, máscaras, botas de borrachas;
- Em caso de dúvidas técnicas sobre execução dos revestimentos consulte o nosso departamento técnico: tecnico@totalrevestimentos.com.br.

Consumo

Espessura	Consumo
Para cada 100 micras	0,160 kg/m ²

Sistema spray airless

AirLess (Ref. Titan Performance	Especificação
Pressão de trabalho	1750 – 1900 psi.
Mangueira	1/4" de diâmetro
Bico SC-6 Reversible Tip	523" a 525".

Embalagens

Conjunto bicomponente de 6 kg.

Armazenamento

Armazenar as embalagens dos produtos em local coberto, sem umidade e ventilado.

Validade

Devidamente armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil nominal do produto é de 12 meses a partir da data de fabricação.

EPI's

Essencialmente necessário à utilização de EPI's conforme ficha de segurança.

Precauções

Leia atentamente a ficha de segurança antes de manipular o produto, a mesma é adquirida através de nosso site www.totalrevestimentos.com.br.