

TOTAL DUR TINTA®

Descrição

Revestimento à base de resina uretânica de alto desempenho, composto por materiais de propriedades antibacteriana, utilizada em sistemas de pinturas de alta espessura, proporciona um bom aspecto visual, de fácil higienização, podendo ter acabamento brilhante ou acetinado, além de ter alta resistência química e física de acordo com as características mecânica do produto indicado nesta literatura.

Indicações

- Estacionamentos cobertos;
- Sala de baterias;
- Áreas de estocagem;
- Indústria de alimentos e bebidas;
- Oficinas;
- Entre outras.

Características

- Atóxico, utiliza resinas ecologicamente corretas (vegetal);
- Antimicrobiano;
- Boa resistência química e física;
- Excelente resistência a variações térmicas;
- Fácil higienização;
- Aspecto agradável;
- Impermeável;
- Pigmentação personalizada.

Informativo técnico – Propriedades a 25 °C

Características	Métodos	Especificações
Aspecto	MAT 025	Líquido viscoso
Coloração	NBR 9676 (MAT 043)	Tabela de Cores
Densidade aparente (A+B+C)	NBR 5829 (MAT 046)	1,500 g/cm ³ ± 0,050
Sólidos por peso	NBR 11617 (MAT 007)	98 ± 2 %
Tempo de manuseio (Pot. Life)	NBR 15742 (MAT 006)	15 – 25 Minutos
Liberção tráfego leve	NBR 15311 (MAT 024)	340 – 360 Minutos
Liberção tráfego pesado	NBR 15311 (MAT 024)	16 Horas
Cura final	NBR 15311 (MAT 024)	7 dias

Características mecânicas

Características	Normas	Especificações
Resistência à Flexão	ASTM C 580	10 MPa ± 2
Resistência Térmica	NI 042	- 90°C a 104°C
Coefficiente de atrito dinâmico (sup. Seca)	ASTM D1894:14	0,67
Coefficiente de atrito estático (sup. seca)	ASTM D1894:14	0,84
Impermeabilidade	MAT 013	100%
Aderência à Tração	NBR 13528	2 MPa ± 0,5
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende
Desgaste à Abrasão	NBR 12042	Classe B

* Resistência à compressão: método de ensaio conforme NBR 12041 aplicado por analogia a revestimentos poliméricos

** Os resultados apresentados referem-se a ensaios laboratoriais realizados em condições controladas. O desempenho dos componentes depende das condições do substrato, preparo, aplicação e ambiente

Metodologia de Aplicação

Condições do ambiente

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 7 °C e 35 °C, umidade relativa do ar inferior a 80%. Estar totalmente isolado, evitando a possível contaminação por material pulverulento ou por ação de insetos.

Condições físicas do substrato

O substrato deve estar livre de patologias estruturais, tais como fissuras, empenamento, recalque, entre outras, ter resistência ao arrancamento ≥ 1,0 MPa. A temperatura do substrato deve estar compreendida entre 7°C e 30 °C e umidade abaixo de 16%.

Preparo do substrato

O substrato deve passar por um processo de abertura de poros, através de processo mecânico utilizando ferramentas mecânicas, exemplo: fresadora, politriz, entre outros.

Não recomendamos preparação por processo químico! Após esta etapa, realizar limpeza para remoção de partículas soltas, podendo esta ser feita através de um aspirador de pó seguido de limpeza fina utilizando pano umedecido com etanol. Métodos de limpeza são aceitos se o resultado for equivalente. O substrato deve estar isento de qualquer contaminante ou material que possa impedir a

perfeita aderência do revestimento, tais como óleos, graxas, ácidos ou bases, entre outros.

Preparo do produto

A mistura do produto deve ser feita através de misturador mecânico de hélice dupla (helicoidal). A mistura deve ser feita no seguinte processo: em um recipiente apropriado, despeje o componente A previamente agitado (verifique que foi despejado todo o conteúdo), com o misturador em baixa rotação adicione ao recipiente o componente B (verifique se foi adicionado todo o conteúdo), por um período mínimo de 1 minuto para perfeita homogeneização.

Aplicação do Revestimento

Após realizada a mistura dos componentes, despeje o produto no substrato, a aplicação deve ser feita com o auxílio de um rolo resistente a solventes próprio para aplicação de resinas, espalhe o produto por toda a superfície, efetuando passagem sucessiva até um perfeito acabamento. O intervalo entre as demãos é de 10 a 12 horas. Também pode ser utilizado o sistema de aplicação desempenado/rolado. No sistema rolado, após a mistura deve-se transferir o conteúdo para bandejas de pintura, o material deve ser agitado com o rolo a cada nova carga de pintura.

Juntas

Antes de realizar a aplicação do revestimento, recomendamos a reabertura e limpeza das juntas existentes no substrato, e após essa etapa preencher com produtos da linha **Total Seal®**.

Recomendações

- Não manipule a quantidade de nenhum componente, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;
- Recomenda-se o controle de consumo durante a aplicação, e comparando com o consumo teórico;
- Vede as juntas existentes antes de lançar o produto;
- Recomenda-se a aplicação em uma placa teste para aprovação e definição da melhor logística de execução (equilíbrio entre mistura e execução, distâncias e sentido da aplicação)
- Verifique se existe camada drenante e manta plástica entre o piso e o solo, caso não exista cuidados especiais deverão ser tomados (consultar departamento de engenharia);
- Verifique se existe presença de umidade nas paredes, esta pode estar correlacionada com osmose;

- É importante que nas primeiras oito horas da sua secagem, sejam evitadas o derramamento e/ou respingos de água na sua superfície o que ocasionará manchas, prejudicando o aspecto visual;

- Em caso de dúvidas técnicas sobre execução dos revestimentos, consulte o nosso departamento de engenharia: engenharia@totalrevestimentos.com.br

Consumo

Espessura	Consumo
Para cada 100 micras	0,168 kg/m ² (camada seca)

Armazenamento

Armazenar em local coberto (não utilizar lonas para cobrir o material), sem umidade, ventilado, manter material afastado do solo. Indicado manter sobre paletes e em temperatura ambiente entre 20° e 30° C.

Embalagens

Conjunto tricomponente de 4,00 kg.

Validade

Armazenado nas embalagens originais invioladas, e conforme indicado nas condições de armazenamento, o tempo de vida útil nominal do produto é de 06 meses a partir da data de fabricação.

EPI's

Essencialmente necessário a utilização de EPI's conforme ficha de segurança.

Precauções

Não exponha o **Total Dur Tinta®** às ações químicas antes de completamente curado, período mínimo de 7 dias à temperatura compreendida entre 10° C e 25 °C. Em ambientes com temperaturas abaixo de 10 °C, o tempo de cura excederá 48 horas para desempenho total das resistências. A aplicação incorreta do revestimento é de responsabilidade do usuário. Para maiores orientações sobre a aplicação do produto ou solicitação de acompanhamento técnico entrar em contato com o departamento de engenharia no seguinte e-mail:

engenharia@totalrevestimentos.com.br

Leia atentamente a ficha de segurança antes de manipular o produto, adquirida através de nosso site www.totalrevestimentos.com.br.